

# YAMADA SEISAKUSYO CO.,LTD.

## COMPANY INFORMATION

[www.ysei.co.jp](http://www.ysei.co.jp)

丸をまん丸にする会社



## Corporate Philosophy

### 磨き抜かれた研削の技術

コンピューター数値制御による、外径、内径、平面などの各種研削による精密機械部品加工のプロフェッショナルです。経営方針である「長期持続可能な、創意工夫を自主的に行える自立型企業を目指す」の言葉の通り、たゆまぬ技術の進化と生産性の改善を重ねています。

#### 「丸をまん丸に」に込める技への誇り

ミクロンレベルの精密さにこだわった研削を得意としています。とりわけNC円筒研削盤による外径研削加工は、まさしく真円を作る匠の技。多種多様な研削盤を揃えており、センターレスによる外径研削加工（ $\phi 7 \sim \phi 50$ ）、NC内面研削盤による内径研削加工（ $\phi 7 \sim \phi 30$ ）も行います。

#### 製品に合わせた砥石を設計

段のついた製品も一度の加工で研削できる砥石を設計、成形します。工程を集約できるため、コストダウンにもつながり量産品の加工にも最適です。

#### 匠の技の標準化

高精度の技を熟練の技術者だけのものとするのではなく、すべての社員が実現できるよう生産体制を整えています。弊社では機器を操る人の大半は女性です。老若男女問わずハイレベルな標準化を実現し、生産性を向上しています。

## President's Message

創業以来、最高水準の精密加工によりものづくりの世界を支えてきたと自負しています。近年は、誰もが熟練工と同等の加工ができる生産体制や職場環境の改善に努めています。さらに、ロボットやIoTの積極的な導入により生産性向上を図っています。従来の製造業のイメージにとらわれない改革を進め、多様化するお客様のニーズに120%お応えしたいと考えています。

代表取締役 山田英登



# Product Quality

## 一点の歪みもない製品を追求

たとえば、電動のドライバーやドリルの軸となる部品。

工具の中で音もなく回るほど、美しい円筒形に研削します。

たとえば、トラクターやコンバインなどの

農業機械に組み込まれる円錐形の油圧部品。

外径研削によって、潤滑油が一切漏れ出さない

完璧な嵌合精度を実現。

研削によって、製品のユーザビリティを高めています。

山田製作所は、農業機械や産業機械の精密油圧部品の

研削において実績を築いてきました。

数万点の部品で構成される精密機械は、

ひとつの小さな歪みが大きな不具合を生んでしまう。

1ミクロンつまり0.001mmの歪みも許さぬ研削で、

安全安心なものづくりを支えています。

## Our Products

油圧機器部品のポペット・ベンザなどは、熱処理以外の工程すべてを内製しています。油圧機器部品は、NC旋盤での加工後、NC円筒研削盤（製品を両側のセンターで保持して回転させながら、高速回転する砥石で表面を高精度かつ滑らかに加工）により高精度に研削します。外径寸法5ミクロン、真円度・同軸度で2ミクロンの精度を達成しています。

- ① 外径研削 (ギヤ・スピンドルなど)NC円筒研削盤による研削
- ② 平面研削 (ワッシャー・シム・止め輪など)ロータリー研削盤、NC両頭平面研削盤による研削
- ③ 内径研削 (ハンマ・シリンダー・レバーなど)NC内面研削盤による研削
- ④ ポペット 全長15~80、径φ6~φ30、材質SCM415
- ⑤ スプール 全長80~280、径φ8~φ30、材質S45C
- ⑥ その他 (各種シャフト・ベアリングケースなど)材質SCM415など

1

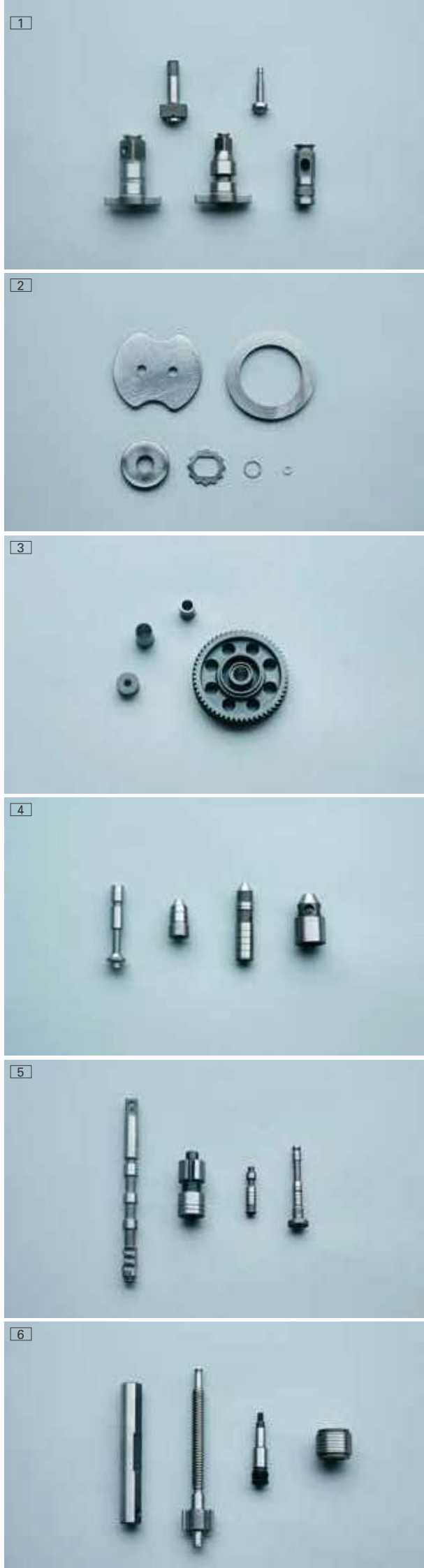
2

3

4

5

6





## 会社概要

会社名	株式会社山田製作所
役員指名	代表取締役 山田英登
創業	1970年7月
設立	1986年5月
資本金	1,000万円
施設	敷地面積 5,380 m <sup>2</sup> 、延床面積 1,592 m <sup>2</sup>
事業内容	農業機械用・油圧機器用・建設機械用・ロボット減速機用 医療機器用・電動工具用などの精密機械部品の製作 各種ポペット・プランジャの製作 各種自動車部品の研削 各種プレス部品の研削 各種電動工具部品の研削 円筒研削加工 センターレス研削加工 内面研削加工 平面研削加工(平面・両端面) NC旋盤加工
社員数	50名(男性18名、女性32名)
主要取引先	イハラサイエンス(株)・(株)打江精機・エヌティーテクノ(株) (株)神崎高級工機製作所・(株)島津製作所・知多銅業(株) (株)都築製作所・(株)東海理機・豊興工業(株)・ナブテスコ(株) 仁科工業(株)・(株)ニッセイ・廣瀬バルブ工業(株) 三菱重工機械システム(株)・油研工業(株) など
材料仕入先	井上鋼材(株)・大阪ミガキ(株)・Rotor Clip Co., Inc.
取引先銀行	愛知銀行 大治支店・岐阜信用金庫 美和支店 十六銀行 美和支店・名古屋銀行 神守支店 ※すべて敬称略50音順

## 企業理念

多様性と個の尊重  
自立と共鳴

## 経営方針

長期持続可能な創意工夫を自主的に行い  
総合的提案力を強化する

## 品質方針

顧客のニーズに適合した製品づくりを目指すため、  
システムを継続的に改善し、  
すべての製品に対して客先クレームをゼロとする

## 株式会社 山田製作所

Yamada Seisakusyo CO.,LTD.

〒490-1205 愛知県あま市花正七反地19  
TEL 052-442-1491 FAX 052-441-2297  
E-mail info@ysei.co.jp  
HP www.ysei.co.jp

